



Ställarutbildning för formsprutare, steg 1 och 2

Syftet med maskinställarutbildningen är att utbilda maskinställare så att de blir säkrare i sin yrkesroll genom att öka processförståelsen, underlätta felsökning och optimering av formsprutningsprocessen och öka kunskapen om kostnader förknippade med formsprutningsprocessen.

Respektive kurs omfattning är tre heldagar i följd. I slutet av steg två genomförs ett prov för att certificera kunskaperna. I kursen används kurslitteratur i form av "Ställarhandboken – formsprutning helt enkelt" av Magnus Lundh och Hans-Erik Strömvall.



Kursinnehåll steg 1 (tre dagar i följd):

- Materialkunskap (termoplasters egenskaper, materialhantering, torkning)
- Information i datablad/processinformation (uppstart med hjälp av processinformation, viktig information, hjälpmedel)
- Produktionsutrustning (maskiner, torkar)
- Processkunskap (formsprutningsprocessen, formsprutningsparametrarnas inverkan på slutresultatet, smältaktivitet)
- Grundinställning, av processen, dokumentering
- Felsökning (felsökningsmetoder, de vanligaste typerna av formsprutningsfel, åtgärder)
- Produktionsekonomi (kort om ställarens påverkan på ekonomin)

Kursinnehåll steg 2 (tre dagar i följd):

- Materialkunskap (polymer kemi intro, plasternas uppbyggnad och egenskaper, amorfa och delkristallina termoplaster)
- Formverktygets uppbyggnad och funktion, vanliga typer av formverktyg
- Processkunskap (koppling mellan material – process – produktens egenskaper, fördjupad processkunskap)
- Kvalitet (problemlösning, duglighet/kapabilitet)
- MFI - Mätning av smältindex
- Praktik vid maskin
- Körinstruktioner - Formsprutning 2.0 – Webbverktyg för inställning av processen
- Teoretiskt prov
- Praktiskt prov / certifiering
(ca 6 mån efter avslutad kurs, med godkänt teoriresultat, så ingår även ett praktiskt prov/certifiering som utförs i egen arbetsmiljö)



Polymercentrum Sverige AB
Oljevägen 1, SE-334 32 Anderstorp, Sweden
www.polymercentrum.se